

TECHNICKÝ LIST

ELECTRAJET® ELJ11

Popisovací lak pro inkjet aplikaci

ELECTRAJET® ELJ11 je jednosložkový UV set, popisovací inkjet lak s tepelným vytvrzováním pro výrobu DPS.

- Silná jasně bílá barva
- Rychlé vytvrzování pomocí LED lamp (385 nebo 395 nm)
- Vynikající tryskací výkon s průmyslovými piezo tiskovými hlavami
- Velmi nízké úrovně žloutnutí během pájecích cyklů
- Žádné praskání nebo křehkost během vícenásobných cyklů zahřívání nebo pájení
- Vynikající přilnavost k pájecím maskám, měděným a laminátovým povrchům
- Neobsahuje žádné halogenové zpomalovače hoření
- Splňuje směrnice RohS a je v souladu s nařízením REACH

VLASTNOSTI VÝROBKU

Barva: Jasně bílá

Viskozita:

ELJ11/6120 W

Viskozita při 25 °C: 20 – 25 cP (mPa-s)
Tryskací viskozita: 9 – 11 cP (mPa-s)
Tryskací teplota: 45 °C (hlava Konica Minolta 1024)

ELJ11/6130 W

Viskozita při 25 °C: 15 – 18 cP (mPa-s)
Tryskací viskozita: 6 – 7 cP (mPa-s)
Tryskací teplota: 50 °C (hlava FUJIFILM Dimatix Samba GL3)

ZPRACOVÁNÍ VÝROBKU

ELECTRAJET ELJ11 je dodáván v předváženém balení 1 kg a je dodáván připravený pro použití.

PŘEDČIŠTĚNÍ

Před aplikací ELJ11 musí být povrch bez kontaminace. Doporučuje se použít potiskovací lak po vyvolání pájecí masky. Pokud se nanáší po tepelném vytvrzení pájecí masky, pak by pájecí maska neměla být vystavena UV úderu a povrch musí být očištěn, aby se zajistilo, že na něm nejsou přítomny žádné nečistoty.

TRYSKÁNÍ

Výrobky ELECTRAJET jsou jednosložkové materiály, dodávané připravené k použití. Není nutné míchání ani snižování viskozity. Jsou navrženy pro použití s tiskařskými hlavami typu piezo drop v kombinaci s LED “pin“ vytvrzovací lampou. Doporučená vlnová délka je 395 nm.

ELECTRAJET ELJ11 může být aplikován na plně vytvrzenou LPISM, avšak pro optimální přilnutí se doporučuje, aby byl produkt aplikován na pájecí masku po fázi vyvolání a vytvrzen společně.

Pin-vytvrzování vytvrdí pájecí masku pro následné opatrné zacházení. Výrobky ELECTRAJET jsou 100% pevných látek, takže není nutné žádné odpařování rozpouštědla.

Je třeba věnovat pozornost zajištění úplného propláchnutí systému, protože nekompatibilita mezi různými chemiemi dodavatelů může způsobit zesílení / gelování v procesních liniích. Doporučeným proplachovacím roztokem před plněním ELJ11 je **ECJ1**.

Doporučuje se kontaktovat dodavatele zařízení a požádat o radu.

Typické parametry tisku při použití hlavy KM1024i S HE:

Napětí levá A:	Typicky podle nastavení Konica Minolta, uvedeného na balení hlavy
Napětí pravá A:	Typicky podle nastavení Konica Minolta, uvedeného na balení hlavy
Napětí levá B:	Typicky podle nastavení Konica Minolta, uvedeného na balení hlavy
Napětí pravá B:	Typicky podle nastavení Konica Minolta, uvedeného na balení hlavy
Napětí levá výška:	Typicky podle nastavení Konica Minolta, uvedeného na balení hlavy
Napětí pravá výška:	Typicky podle nastavení Konica Minolta, uvedeného na balení hlavy
Rychlost kapky:	6,0 – 6,5 m/s
Objem kapky:	5,7 – 6,3 pl
DPI:	1440 (v závislosti na tloušťce a strategii tisku)
UV PIN vytvrzení:	45 mJ/průchod (10 % při použití Phoseon FL200 20 W/cm ²)
Vakuum/tlak laku:	-21 mBar (-17 -25 mBar)
Tvar vlny:	Čtvercový
Vysoká:	3,0 μs (3,5 – 5,0)
Nížká:	6,0 μs (6,0 – 12,0)
Nulová:	11,0 μs (3 – 12,0)
Výška hlavy:	0,5 mm (0,3 – 1,5 mm)

UV PIN vytvrzení:

Počáteční UV nastavení (pin-vytvrzení) Minimálně 150 – 200 mJcm⁻² 385 nebo 395 nm LED lampou

ZÁ VĚREČNÉ TEPELNÉ VYTVRZENÍ 60 minut při 150 °C (čas při teplotě desky)

VLASTNOSTI PLNĚ VYTVRZENÉHO LAKU

Tužková tvrdost	Minimálně 4H
X-šrafa & pásková přilnavost	100 % na nevytvrzenou pájecí masku 95 % na plně vytvrzenou pájecí masku
Odolnost proti pájení (10 sekund při 260 °C)	VYHOVUJE – žádná ztráta přilnavosti nebo praskání
Odolnost proti metylenchloridu	VYHOVUJE – žádné odstranění
MIL-P-55110 MIL-STD-202, metoda 215J	VYHOVUJE
IPC-TM-650 2.3.4. Odolnost proti rozpouštědlům	VYHOVUJE
IPC-TM-650 Adheze (2.4.1.1B)	VYHOVUJE
IPC-TM-650 Adheze (2.4.28)	VYHOVUJE

PROPLACHOVÁNÍ

Systém rozvodu laku a tiskací hlavy by měly být proplachovány pomocí **ECJ1**.

SKLADOVACÍ ŽIVOTNOST

Minimálně 6 měsíců od data výroby, při skladování mezi 10 - 25 °C mimo zdroje tepla a přímého slunečního svitu.

Dodavatel :

NORTE v.o.s.

Nad Pianovkou 191, 460 14 Liberec 17, Česká republika, **Telefon :** (++420) 482772728, **mobil :** (++420) 604231093,
e-mail : info@norte.cz

www.norte.cz | www.vyrobadps.eu

ELJ11Rev2